

**Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Специалист»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Специалист»



И.В. Панова

2017 г.

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ**

**Профессия - аккумуляторщик**

**Квалификация – 4 уровень квалификации**

**Код профессии - 10047**

**Образовательная программа профессионального обучения для переподготовки и рабочих на производстве по профессии «Аккумуляторщик» / И.Ф. Вакилова. – Челябинск: АНО ДПО «Специалист», 2017. - 46 с.**

## Содержание

ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ.....	5
ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ.....	7
ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ .....	10
ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ .....	11
<b>ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ДЛЯ ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «АККУМУЛЯТОРЩИК» НА 4-Й УРОВЕНЬ КВАЛИФИКАЦИИ.....</b>	<b>16</b>
<b>УЧЕБНЫЙ ПЛАН .....</b>	<b>17</b>
КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ (расписание занятий)* .....	18
<b>1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ .....</b>	<b>19</b>
1.1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ДИСЦИПЛИНЫ .....	19
1.1.1. Основы электротехники .....	19
Тематический план .....	19
Рабочая программа .....	19
<b>Тема 1. Электрический ток .....</b>	<b>19</b>
<b>Тема 2. Электрические цепи.....</b>	<b>19</b>
<b>Тема 3. Электротехнические устройства .....</b>	<b>19</b>
<b>Тема 4. Аппаратура управления и защиты .....</b>	<b>20</b>
1.2.2. Основы химии .....	20
Тематический план .....	20
Рабочая программа .....	20
<b>Тема 1. Химическая связь и её образование в химической реакции .....</b>	<b>20</b>
<b>Тема 2. Водород. Вода. Растворы .....</b>	<b>20</b>
<b>Тема 3. Важнейшие классы неорганических соединений .....</b>	<b>21</b>
<b>Тема 4. Равновесие в растворах. Электролитическая диссоциация .....</b>	<b>21</b>
1.2.3. Основы электрохимии .....	21
Тематический план .....	21
Рабочая программа .....	21
<b>Тема 1. Гальванические элементы. Направление окислительно-восстановительных реакций .....</b>	<b>21</b>
<b>Тема 2. Электролиз .....</b>	<b>21</b>
<b>Тема 3. Коррозия металлов.....</b>	<b>22</b>
1.2.4. Охрана труда.....	22
Тематический план .....	22
Рабочая программа .....	22
<b>Тема 1. Законодательство и нормативные правовые акты по охране труда .....</b>	<b>22</b>
<b>Тема 2. Производственный травматизм и его профилактика .....</b>	<b>22</b>
<b>Тема 3. Правила безопасного выполнения работ для аккумуляторщика .....</b>	<b>23</b>
<b>Тема 4. Пожарная безопасность. Электробезопасность .....</b>	<b>24</b>
Тема 5. Производственная санитария.....	25
<b>Тема 5. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях .....</b>	<b>25</b>
1.2. МЕЖДИСЦИПЛИНАРНЫЙ КУРС (СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ) .....	26
1.2.1. Оборудование и технология выполнения работ по профессии .....	26
Тематический план .....	26
Рабочая программа .....	26
<b>Тема 1. Конструктивное устройство и принцип работы однотипных аккумуляторных батарей .....</b>	<b>26</b>
<b>Тема 2. Виды повреждений элементов аккумуляторных батарей и их устранение .....</b>	<b>27</b>
<b>Тема 3. Технологическая последовательность операций при разборке, сборке и ремонте элементов аккумуляторных батарей .....</b>	<b>27</b>
<b>Тема 4. Свойства и правила приготовления электролита.....</b>	<b>28</b>
<b>Тема 5. Охрана окружающей среды.....</b>	<b>28</b>
<b>2. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ .....</b>	<b>29</b>

---

Тематический план.....	29
Рабочая программа.....	29
<b>Тема 1. Вводное занятие. Инструктаж по безопасному ведению работ и ознакомление с предприятием</b> .....	29
<b>Тема 2. Освоение приёмов и видов работ, предусмотренных профессиональным стандартом для аккумуляторщика 4-го уровня квалификации</b> .....	29
<b>Тема 3. Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных профессиональным стандартом для аккумуляторщика 4-го уровня квалификации</b> .....	31
<b>Выполнение квалификационной (пробной) работы</b> .....	31
<b>ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b> .....	<b>32</b>
Паспорт комплекта оценочных средств.....	32
Комплект оценочных средств.....	32
Комплект оценочных средств.....	35
2.Паспорт комплекта оценочных средств.....	36
Комплект оценочных средств.....	36
<b>ИНФОРМАЦИОННО-КОММУНИКАТИВНЫЕ РЕСУРСЫ</b> .....	<b>39</b>
1. Нормативно-правовые акты и нормативно-технические документы.....	39
2. Учебная и справочная литература.....	43
3. Электронные учебные пособия.....	43
<b>МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ</b> .....	<b>44</b>
Методические рекомендации к освоению программы.....	46

## ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Настоящие программы предназначены для переподготовки рабочих на производстве по профессии «Аккумуляторщик».

Программы профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих разработаны в соответствии с требованиями:

- Федерального закона РФ № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (принят 29.12.2012 г.),

- «Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 2.07.2013 г. № 513),

- «Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения» (утв. приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 292),

- ГОСТ 12.0.004-2015. Организация обучения безопасности труда. Общие положения: принят Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 10.12.2015 г.

**Цель** освоения программы профессиональной переподготовки - приобретение лицами, имеющими профессию, профессиональных знаний, умений и навыков по новой профессии.

**Результатом** освоения программы профессиональной переподготовки является получение профессии «Аккумуляторщик» 4-го уровня квалификации.

Продолжительность обучения рабочих по данной профессии составляет 1,5 месяца.

Требования к обучающимся:

- возраст - не моложе 18 лет;
- медицинская справка о состоянии здоровья (медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации)
- группа по электробезопасности не ниже III;
- опыт работы не менее одного года по родственной профессии.

Содержание программы представлено паспортом учебной программы, планируемыми результатами освоения учебной программы, организационно-педагогическими условиями реализации учебной программы, формами аттестации, учебным планом, календарным графиком обучения (расписанием), рабочими программами учебных дисциплин, оценочными материалами, информационно-коммуникативными ресурсами, материально-техническим обеспечением, методическими рекомендациями.

Планируемые результаты освоения учебной программы составлены в соответствии с

профессиональным стандартом «Работник по эксплуатации аккумуляторного оборудования тепловой электростанции» (утв. приказом Минтруда и соцзащиты РФ от 14.07.2015 г. № 452н), а также квалификационным характеристикам согласно ЕТКС (Вып. 1. Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства).

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого на освоение учебных дисциплин, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Обучение сочетает изучение теоретическое обучение и практическое.

Теоретический курс обучения в объеме - 99 ч.

Практический курс обучения в объеме – 120 ч.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программ, последовательность изучения тем, в случае необходимости, разрешается изменять, но при обязательном условии, что программы будут выполнены полностью (по содержанию и общему количеству часов). Указанные изменения могут быть внесены в программы только после рассмотрения их учебно-методическим (педагогическим) советом и утверждения их председателем.

## ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать реализацию программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств, методов обучения и воспитания возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

1. Реализация программы теоретического обучения должна обеспечиваться специалистами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы со стажем работы не менее 2-х лет является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение профессионального модуля (специального курса). Преподаватели должны проходить повышение квалификации по современным педагогическим технологиям один раз в 3 года, а также быть аттестованы по промышленной безопасности (области аттестации соответствуют содержанию междисциплинарного курса).

Реализация программы практического обучения должна обеспечиваться мастерами (инструкторами) производственного обучения, в качестве которых привлекаются руководители, специалисты или квалифицированные рабочие, соответствующие видам деятельности. Мастера производственного обучения должны иметь среднее профессиональное или высшее образование и должны проходить повышение квалификации по современным педагогическим технологиям один раз в 3 года.

### 2. Материально-техническое обеспечение Программы.

Теоретическое обучение проводится в оборудованных кабинетах с использованием мультимедийной техники, тренажеров в соответствии с перечнем оборудования, приведенным в разделе «Материально-техническое обеспечение».

Тренажер сердечно-легочной и мозговой реанимации «Максим II», используемый для обучения и отработки навыков оказания первой помощи (экстренной доврачебной помощи). Сердечно-лёгочная реанимация (СЛР), включает непрямой массаж сердца и искусственное дыхание, используется при многих неотложных состояниях (сердечных приступах, утоплении, клинической смерти и т.п.), при которых происходит остановка дыхания и прекращается сердцебиение. Тренажёр позволяет проводить следующие действия:

- непрямой массаж сердца;
- искусственную вентиляцию легких (в дальнейшем ИВЛ) способами: «изо рта в рот» и

«изо рта в нос»; имитацию пульса; наложение повязок.

Тренажер снабжен пультом контроля со световой индикацией, с помощью которого определяется: правильность положения головы, достаточность вдуваемого воздуха, усилие компрессии, а так же включается пульс, который можно прощупать на сонной артерии.

Ноутбуки используются для самостоятельных занятий обучающихся с электронными материалами, в процессе изучения нормативно-правовой и нормативно-технической документации, справочных материалов, при проведении тестирования. Экран и проектор используются для демонстрации видеоматериалов, слайдов с изображениями схем, таблиц, рисунков и т.д. Магнитные доски используются как для выполнения надписей, изображений маркерами, так и для закрепления плакатов.

Предприятия, участвующие в организации и проведении практики, предоставляют оборудование для выполнения заданий Дневника практики учащимися согласно условиям договоров о прохождении практического обучения.

### 3. Информационно-методическое обеспечение Программы.

Теоретическое обучение обеспечивается комплексом информационно-коммуникационных ресурсов в соответствии с перечнями «Нормативно-правовые акты и нормативно-технических документы», «Учебная и справочная литература», «Плакаты», «Электронные учебные пособия».

4. Обучение сочетает лекционно-зачетную систему обучения по теоретическому обучению с использованием информационно-коммуникационных технологий.

Занятия с использованием информационных технологий, практические занятия проводятся в компьютерном кабинете. Лекции проводятся в лекционном кабинете.

Наполняемость учебной группы не должна превышать 15 человек.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий должна составлять 1 академический час (45 минут).

Учащиеся по прохождении теоретического обучения направляются на прохождение практического обучения на предприятия соответствующего профиля.

Производственная практика проводится на основе прямых договоров между АНО ДПО «Специалист» и предприятием, на которое направляется обучающийся. Предприятия, участвующие в организации и проведении практики, предоставляют рабочие места практикантам, назначают руководителей практики. АНО ДПО «Специалист» назначает мастеров производственного обучения.

Учащиеся снабжаются дневниками производственного обучения, содержащими виды работ, обеспечивающих формирование необходимых профессиональных компетенций. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по



безопасному ведению работ. Учащиеся завершают практическое обучение выполнением квалификационной работы, результаты которой оценивают руководители, специалисты или квалифицированные рабочие предприятия, на котором была организована практика.

## ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

В процессе обучения применяются виды контроля: текущий контроль, промежуточная аттестация и итоговая аттестация в виде квалификационного экзамена.

Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам является тестирование обучающихся, по итогам которого ставится оценка «зачтено/незачтено». По междисциплинарному курсу преподавателем ставится оценка «зачтено/незачтено» по итогам текущей аттестации.

Аттестация по итогам практического обучения проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями дневника производственного обучения и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам аттестации выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

К экзамену допускаются обучающиеся, успешно освоившие все элементы программы обучения: общепрофессиональные дисциплины, междисциплинарный курс (специальная технология) и практическое обучение. Лица, получившие по итогам промежуточной аттестации неудовлетворительную оценку, к сдаче квалификационного экзамена не допускаются.

Квалификационная комиссия формируется приказом руководителя организации, проводящей обучение. К участию в проведении квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом. По результатам квалификационного экзамена выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего. Лицам, прошедшим обучение и успешно сдавшим в установленном порядке экзамены по ведению конкретных работ на объекте кроме свидетельства выдается соответствующее удостоверение для допуска к этим работам.

Теоретическое обучение обеспечивается примерными оценочными материалами для промежуточной аттестации, приведенными в разделе «Оценочные материалы».

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

### 1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Выпускник готовится к следующему виду деятельности – «Оперативная эксплуатация и обслуживание аккумуляторного оборудования тепловой электростанции».

Уровень квалификации - 4.

Разряд – 4, 5.

### 2. Планируемые результаты обучения

Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими виду (видам) деятельности:

Виды деятельности (обобщенные трудовые функции)	Профессиональные компетенции (ПК) или трудовые функции	Практический опыт	Умения	Знания
ВД 1. Выполнение простых и средней сложности работ по эксплуатации и техническому обслуживанию аккумуляторного оборудования ТЭС	ПК 1. Выполнение работ всех видов сложности по ведению заданного режима работы аккумуляторного оборудования	- проведение текущих осмотров аккумуляторных батарей; - контроль и поддержание плотности и температуры электролита; - контроль и поддержание температуры в помещениях аккумуляторных батарей; - контроль исправного состояния приточно-вытяжной вентиляции в помещениях аккумуляторных батарей; - контроль и поддержание заданных параметров напряжения на контрольных элементах, напряжения на шинах, тока подзаряда основных и вспомогательных элементов; - контроль сопротивления изоляции щита	- измерять плотность и температуру электролита в элементах аккумуляторных батарей; - измерять температуру в помещениях аккумуляторных батарей; - измерять напряжение на элементах аккумуляторных батарей; - измерять сопротивление изоляции щита постоянного тока; - производить отбор проб электролита; - включать и отключать вентиляцию в помещениях аккумуляторных батарей; - вести техническую документацию	- основы электротехники; - назначение, устройство и принцип работы аккумуляторных батарей, дистилляторов и зарядного оборудования; - схемы монтажа и территориальное расположение аккумуляторных батарей; - правила эксплуатации аккумуляторных батарей; - требования охраны труда при эксплуатации электроустановок и аккумуляторных батарей; - территориальное расположение подразделений ТЭС; - устройство и принцип работы используемых контрольно-измерительных приборов и инструментов;

Планируемые результаты освоения учебной программы

		<p>постоянного тока;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отбор проб электролита;</li> <li>- включение-отключение вентиляции в зависимости от режима работы аккумуляторной батареи и температуры помещения;</li> <li>- ведение технической документации.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>- физико-химические свойства растворов солей, оснований, кислот;</li> <li>- электрические схемы щитов постоянного тока;</li> <li>- правила ведения документации.</li> </ul>
ПК 2.	<p>Выполнение работ всех видов сложности по техническому обслуживанию аккумуляторного оборудования</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка целостности сосудов и уровня электролита в них;</li> <li>- проверка чистоты сосудов, отсутствия окислов и нагревов в местах соединения клемм, шин с наконечниками, состояния пластин, наличия (уровня) и характера шлама;</li> <li>- проверка исправности вентиляции и отопления;</li> <li>- промывание пробок элементов аккумуляторных батарей;</li> <li>- восстановление уровня электролита в аккумуляторных батареях;</li> <li>- подготовка электролита для аккумуляторных батарей с проведением необходимых анализов на плотность;</li> <li>- очистка пластин элементов аккумуляторных батарей;</li> <li>- проведение уравнительных зарядов аккумуляторных батарей;</li> <li>- проведение контрольных разрядов-зарядов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- находить и устранять короткие замыкания в элементах;</li> <li>- выводить отдельные элементы из работающей цепи;</li> <li>- измерять плотность электролита в элементах аккумуляторных батарей;</li> <li>- откачивать шлам из банок различными способами;</li> <li>- доливать электролит в аккумуляторные батареи;</li> <li>- устранять примеси из электролита различными методами;</li> <li>- устранять сульфатации пластин элементов различными методами;</li> <li>- промывать пробки элементов аккумуляторных батарей;</li> <li>- измерять напряжение на элементах аккумуляторных батарей;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- основы электротехники;</li> <li>- назначение и устройство аккумуляторных батарей и зарядных устройств;</li> <li>- физико-химические свойства растворов солей, оснований, кислот;</li> <li>- устройство и принцип работы используемых контрольно-измерительных приборов и инструментов;</li> <li>- правила эксплуатации аккумуляторных батарей;</li> <li>- требования охраны труда при эксплуатации электроустановок и аккумуляторных батарей;</li> <li>- методы нахождения и устранения короткого замыкания в элементах аккумуляторных батарей;</li> <li>- порядок вывода отдельных элементов из работающей цепи;</li> <li>- способы откачки шлама из банок;</li> <li>- методы устранения примесей из электролита;</li> <li>- методы устранения</li> </ul>

Планируемые результаты освоения учебной программы

	<p>аккумуляторных батарей;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- устранение неисправностей в работе аккумуляторных батарей;</li> <li>- техническое обслуживание аккумуляторных батарей электрокар и электропогрузчиков.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- производить заряд, формирование и разряд аккумуляторных батарей различными способами;</li> <li>- производить подзарядку отстающих элементов различными методами;</li> <li>- определять состав и последовательность необходимых действий при выполнении работ;</li> <li>- предусматривать необходимые ресурсы для выполнения работ;</li> <li>- вести техническую документацию.</li> </ul>	<p>сульфатации пластин элементов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- характерные неисправности и повреждения пластин, признаки сепарации элементов аккумуляторных батарей, способы определения и устранения дефектов;</li> <li>- способы разряда, формовки, ремонта аккумуляторных батарей электрокар и электропогрузчиков;</li> <li>- назначение фидеров, питающихся от щита постоянного тока;</li> <li>- способы заряда, формирования и разряда аккумуляторных батарей;</li> <li>- нормы напряжения и другие технологические показатели при различных режимах эксплуатации аккумуляторных батарей;</li> <li>- методы и схема подзарядки отстающих элементов;</li> <li>- электрические схемы щитов постоянного тока;</li> <li>- график обходов и профилактических работ на электротехническом оборудовании.</li> </ul>
<p>ПК 3. Надзор за проведением ремонта аккумуляторных батарей</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- информирование оперативного руководства о выявлении неисправностей аккумуляторного оборудования, которые требуют устранения силами ремонтного персонала;</li> <li>- подготовка рабочего</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определять характер неисправностей в работе аккумуляторных батарей и объем требуемого ремонта;</li> <li>- составлять схему отключения отдельных</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- нормы напряжения и другие технологические показатели при различных режимах эксплуатации, заряда и разряда аккумуляторных батарей;</li> <li>- методы определения и</li> </ul>

Планируемые результаты освоения учебной программы

		<p>места для проведения ремонтных работ на аккумуляторных батареях;</p> <p>- контроль проведения ремонтных работ на аккумуляторных батареях ремонтным персоналом;</p> <p>- испытание аккумуляторных батарей после проведения ремонтных работ.</p>	<p>элементов для ремонта батарей, находящихся под напряжением;</p> <p>- выводить отдельные элементы из работающей цепи;</p> <p>- вести техническую документацию.</p>	<p>устранения сложных неисправностей в работе аккумуляторных батарей;</p> <p>- требования промышленной безопасности, пожарной и взрывобезопасности, охраны труда при проведении ремонтных работ на аккумуляторном оборудовании;</p> <p>- порядок испытания и ввода аккумуляторных батарей в работу.</p>
ПК 4.	<p>Профилактическая работа по предотвращению несчастных случаев и профзаболеваний на производстве, аварий, пожаров, технологических нарушений в работе аккумуляторного оборудования</p>	<p>- проверка наличия, укомплектованности и исправного состояния первичных средств пожаротушения рабочих мест;</p> <p>- проверка и поддержание чистоты стеллажей, пола и стен;</p> <p>- уборка рабочего места;</p> <p>- содержание средств защиты, электроинструмента, вспомогательного оборудования, механизмов и приспособлений, ручного инструмента в исправном состоянии;</p> <p>- повышение квалификации: изучение руководящих технических и информационных документов по эксплуатации электрической части электрооборудования, изучение и применение передовых методов труда и опыта новаторов в энергетике;</p> <p>- изучение основных способов защиты при</p>	<p>- выполнять меры предосторожности при обслуживании аккумуляторного оборудования и работе с опасными в пожарном отношении веществами, материалами и электротехническим оборудованием;</p> <p>- применять средства индивидуальной защиты от поражения электрическим током при работе с электротехническим оборудованием, механизмами и устройствами;</p> <p>- проверять исправность и использовать первичные средства пожаротушения;</p> <p>- оказывать первую помощь при несчастном случае.</p>	<p>- основные опасные и вредные производственные факторы на рабочем месте аккумуляторщика;</p> <p>- требования промышленной безопасности, пожарной и взрывобезопасности, охраны труда;</p> <p>- технические мероприятия, обеспечивающие безопасность работ по эксплуатации аккумуляторного оборудования;</p> <p>- положения и инструкции о мерах пожарной безопасности;</p> <p>- инструкции по гражданской обороне;</p> <p>- правила освобождения пострадавшего от действия электрического тока, оказания первой помощи при несчастных случаях на производстве;</p> <p>- должностная и производственные</p>

*Планируемые результаты освоения учебной программы*

		<p>чрезвычайных ситуациях мирного и военного времени, приемов оказания первой помощи пострадавшим, правил пользования коллективными и индивидуальными средствами защиты;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контроль соблюдения правил, инструкций, обеспечивающих безопасность работающих, сохранность и исправность оборудования;</li> <li>- информирование руководства о случаях травмы, отравления, ожога, проявлении признаков профессиональных заболеваний, а также о возгораниях или возникновении аварийной ситуации;</li> <li>- применение спецодежды и средств индивидуальной защиты;</li> <li>- соблюдение трудовой и производственной дисциплины</li> </ul>		<p>инструкции, инструкции по охране труда аккумулятора.</p>
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	-------------------------------------------------------------

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ  
для переподготовки рабочих по профессии  
«Аккумуляторщик»  
на 4-й уровень квалификации**



## Учебный план

Код профессии: 10047

Цель: переподготовка рабочих по профессии «Аккумуляторщик» на 4-й уровень квалификации

Категория слушателей: рабочие, имеющие родственную профессию

Срок обучения: 1,5 месяца

Режим занятий: 8 ч в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля знаний
			лекции	практ., самост. занятия	
<b>1.</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>99</b>	99	-	-
<b>1.1.</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>38</b>	38	-	-
1.1.1.	Основы электротехники	10	10	-	зачет
1.1.2.	Основы химии	8	8	-	зачет
1.1.3.	Основы электрохимии	8	8	-	зачет
1.1.4.	Охрана труда	12	12	-	зачет
<b>1.2.</b>	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>	<b>61</b>	61	-	-
1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	61	61	-	зачет
<b>2.</b>	<b>Практическое обучение</b>	<b>112</b>	-	112	квалификационная работа
	Квалификационный экзамен	8	-	8	квалификационный экзамен
	<b>ИТОГО:</b>	<b>219</b>	<b>99</b>	<b>120</b>	

**КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ (расписание занятий)\***

№ п/п	Курсы, предметы	Недели					Всего часов за курс обучения
		1	2	3	4-5	6	
		Часов в неделю					
	<b>I.Теоретическое обучение</b>						<b>99</b>
<b>1.1</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>						<b>38</b>
1.1.1	Основы электротехники	10	-	-	-	-	10
1.1.2	Основы химии	8	-	-	-	-	8
1.1.3.	Основы электрохимии	8	-	-	-	-	8
1.1.4	Охрана труда	12	-	-	-	-	12
<b>1.2</b>	<b>Междисциплинарный курс (специальная технология)</b>						<b>61</b>
1.2.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	2	40	19	-	-	61
	<b>II.Практическое обучение</b>	-	-	21	40	11	<b>112</b>
	Квалификационный экзамен	-	-	-	-	8	8
	<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>19</b>	<b>219</b>